

Modell: Lüfter ex-geschützt inkl. Motorschutzschalter Artikelnummer: 1.52.481EX

Bestimmungsgemäße Verwendung: Lagereinrichtungen und Zubehör



Kategorie: Sicherheitslagercontainer Bruttogewicht [kg]: 0,10, Nettogewicht [kg]: 0,10,