

Modell: Einhängerampe für Sicherheits- Lagercontainer Artikelnummer: 1.52.490

Bestimmungsgemäße Verwendung: Lagereinrichtungen und Zubehör



aus verzinktem Riffelblech zum Einhängen Größe: ca.1160 x 900 mm

Kategorie:	Sicherheitslagercontainer
Außenbreite [mm]:	700
Außentiefe [mm]:	1.000
Nettogewicht [kg]:	0,10