

Modell: Einhängerampe für Sicherheits- Lagercontainer Artikelnummer: 1.52.490

Bestimmungsgemäße Verwendung: Lagereinrichtungen und Zubehör



aus verzinktem Riffelblech zum Einhängen Größe: ca.1160 x 900 mm

Kategorie: Sicherheitslagercontainer Außenbreite [mm]: 700, Außentiefe [mm]: 1.000,
Bruttogewicht [kg]: 0,10, Nettogewicht [kg]: 0,10,