

Modell: COMPACT line

Artikelnummer: 29-200977-011

Bestimmungsgemäße Verwendung: Passive Lagerung



Klassische Türtechnik (Türgriff). Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten. Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121 und DIN EN 16122, EK5/AK4 21-01:2021 und AfPS GS 2019: 01 PAK Prüfsiegel: GS- und CE-Zeichen, High-Quality Gütesiegel vom TÜV SÜD
Bauweise und Farbgebung:

- Außenkorpus Stahlblech, RAL 7035
- Türen Stahlblech, RAL 1018
- Innenkorpus aus Dekorplatten, RAL 7035
- Ausstattung:
- Türen schließen im Brandfall selbsttätig
- Türen bleiben in jeder Position geöffnet
- Zylinderschloß für sicheren Zugang
- Bodenauffangwanne Stahlblech, RAL 7035
- Gitterrost, feuerverzinkt
- Abluftstutzen auf dem Schrankdach
- Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
- Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
- Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
- Stellfüße zum Niveauausgleich
- Sockel zurückgesetzt, RAL 7015

Kategorie: Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten Modell-Größe: LL, Modell-Typ: STANDARD
(Lagerböden), Außenhöhe [mm]: 2.085, Außenbreite [mm]: 894, Außentiefe [mm]: 747,

Bruttogewicht [kg]: 442,00, Nettogewicht [kg]: 442,00, Ausstattungspaket: für 60-Liter-Fässer,
Anzahl Lagerebenen: 1, Anzahl Lagerbereiche pro Lagerebene: 1, Türbedienung: klassische
Technik, Türtechnik: Flügeltürtechnik,