

Modell: CLASSIC LINE STANDARD XL

Artikelnummer: 29-201267-030

Bestimmungsgemäße Verwendung: Passive Lagerung



Klassische Türtechnik (Türgriff). Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten. Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121 und DIN EN 16122, EK5/AK4 09-10:2009 und AfPS GS 2014: 01 PAK Prüfsiegel: GS- und CE-Zeichen, High-Quality Gütesiegel vom TÜV SÜD
Bauweise und Farbgebung:

- Außenkorpus Stahlblech, RAL 7035
- Türen Stahlblech, RAL 1018
- Innenkorpus aus Dekorplatten, RAL 7035 Ausstattung:
- Türen schließen im Brandfall selbsttätig
- Türen bleiben in jeder Position geöffnet
- Zylinderschloß für sicheren Zugang
- Bodenauffangwanne Stahlblech, RAL 7035
- 4 Lagerböden Stahlblech, RAL 7035
- Abluftstützen auf dem Schrankdach
- Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
- Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
- Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
- Stellfüße zum Niveaueausgleich
- Sockel zurückgesetzt, RAL 7015 Weitere technische Informationen: www.dueperthal.com

Kategorie:	Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten
Außenbreite [mm]:	1.194
Außentiefe [mm]:	612

Außenhöhe [mm]:	2.085
Nettogewicht [kg]:	451,00
Modell-Größe:	XL
Modell-Typ:	STANDARD
Anzahl Lagerbereiche pro Lagerebene:	1
Türtechnik:	Flügeltürtechnik
Türbedienung:	klassische Technik
Anzahl Lagerebenen:	4