

Modell: CLASSIC LINE STANDARD XL

Artikelnummer: 29-201267-030

Bestimmungsgemäße Verwendung: Passive Lagerung



Klassische Türtechnik (Türgriff). Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten. Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121 und DIN EN 16122, EK5/AK4 09-10:2009 und AfPS GS 2014: 01 PAK Prüfsiegel: GS- und CE-Zeichen, High-Quality Gütesiegel vom TÜV SÜD
Bauweise und Farbgebung:

- Außenkorpus Stahlblech, RAL 7035
- Türen Stahlblech, RAL 1018
- Innenkorpus aus Dekorplatten, RAL 7035 Ausstattung:
- Türen schließen im Brandfall selbsttätig
- Türen bleiben in jeder Position geöffnet
- Zylinderschloß für sicheren Zugang
- Bodenauffangwanne Stahlblech, RAL 7035
- 4 Lagerböden Stahlblech, RAL 7035
- Abluftstutzen auf dem Schrankdach
- Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
- Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
- Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
- Stellfüße zum Niveaueausgleich
- Sockel zurückgesetzt, RAL 7015 Weitere technische Informationen: www.dueperthal.com

Kategorie: Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten Außenhöhe [mm]: 2.085, Außenbreite [mm]: 1.194, Außentiefe [mm]: 612, Bruttogewicht [kg]: 451,00, Nettogewicht [kg]: 451,00, Modell-Größe: XL, Modell-Typ: STANDARD, Anzahl Lagerbereiche pro Lagerebene: 1, Türtechnik: Flügeltürtechnik, Türbedienung: klassische Technik, Anzahl Lagerebenen: 4,