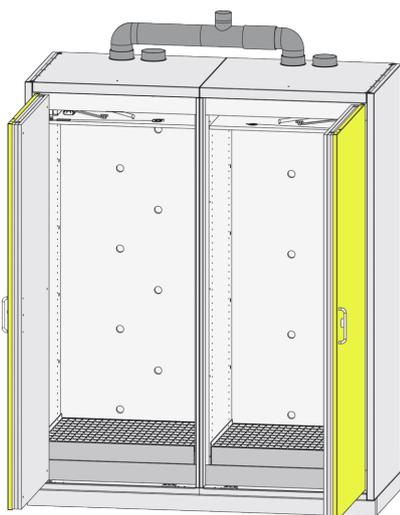


## Modell: COMPACT line Artikelnummer: 29-201777-011

Bestimmungsgemäße Verwendung: Passive Lagerung



Klassische Türtechnik (Türgriff). Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten. Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121 und DIN EN 16122, EK5/AK4 21-01:2021 und AfPS GS 2019: 01 PAK Prüfsiegel: GS- und CE-Zeichen, High-Quality Gütesiegel vom TÜV SÜD  
Bauweise und Farbgebung:

- Außenkorpus Stahlblech, RAL 7035
- Türen Stahlblech, RAL 1018
- Innenkorpus aus Dekorplatten, RAL 7035 Ausstattung:
- Türen schließen im Brandfall selbsttätig
- Türen bleiben in jeder Position geöffnet
- Zylinderschloß für sicheren Zugang
- Bodenauffangwanne Stahlblech, RAL 7035
- Gitterrost, feuerverzinkt
- Abluftstutzen auf dem Schrankdach
- Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
- Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
- Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
- Stellfüße zum Niveaueausgleich
- Sockel zurückgesetzt, RAL 7015

Kategorie: Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten Modell-Größe: XXL, Modell-Typ: STANDARD (Lagerböden), Außenhöhe [mm]: 2.085, Außenbreite [mm]: 1.654, Außentiefe [mm]: 747, Bruttogewicht [kg]: 785,00, Nettogewicht [kg]: 785,00, Ausstattungspaket: für 60-Liter-Fässer, Anzahl Lagerebenen: 1, Anzahl Lagerbereiche pro Lagerebene: 2, Türbedienung: klassische Technik, Türtechnik: Flügeltürtechnik,