

Modell: COMPACT line

Artikelnummer: 29-201777-031

Bestimmungsgemäße Verwendung: Passive Lagerung



Klassische Türtechnik (Türgriff). Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten. Baumusterprüfung durch MPA/TÜV SÜD nach DIN EN 14470-1, DIN EN 16121 und DIN EN 16122, EK5/AK4 21-01:2021 und AfPS GS 2019: 01 PAK Prüfsiegel: GS

1. und CE-Zeichen, High-Quality Gütesiegel vom TÜV SÜD Bauweise und Farbgebung:

- Außenkorpus Stahlblech, RAL 7035
- Türen Stahlblech, RAL 1018
- Innenkorpus aus Dekorplatten, RAL 7035
- Ausstattung:
 - Türen schließen im Brandfall selbsttätig
 - Türen bleiben in jeder Position geöffnet
 - Zylinderschloß für sicheren Zugang
 - 2x 1 Bodenauffangwanne Stahlblech, RAL 7035
 - 2x 1 Gitterrost, feuerverzinkt
 - Abluftstutzen auf dem Schrankdach
 - Optische Kontrollmöglichkeit der Lüftungsöffnung
 - Erdungsanschluss auf dem Schrankdach
 - Innenausstattung leitend mit Korpus verbunden
 - Stellfüße zum Niveaueausgleich
 - Sockel zurückgesetzt, RAL 7015

Kategorie: Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten Modell-Größe: XXL, Modell-Typ: STANDARD (Lagerböden), Außenhöhe [mm]: 2.085, Außenbreite [mm]: 1.654, Außentiefe [mm]: 747, Bruttogewicht [kg]: 785,00, Nettogewicht [kg]: 785,00, Ausstattungspaket: für 200-Liter-Fass, Anzahl Lagerebenen: 1, Anzahl Lagerbereiche pro Lagerebene: 2, Türbedienung: klassische Technik, Türtechnik: Flügeltürtechnik,